

JTHC-65 卧式加工中心

性能优势与特点

产品特点

- 设计理念先进。满足中小规模生产需求，集多种加工功能于一体，实现工件的多轴、多工序加工，提升生产效率和加工精度
- 结构紧凑。占地面积小，易于在车间内布置和移动，降低生产成本
- 功能集成。具有铣削、钻孔、攻丝等多种加工功能，通过更换刀具和夹具，可实现对各种形状和尺寸的工件进行高精度加工
- 自动化程度高。配备自动换刀装置，可在加工过程中自动换刀，提高加工效率
- 控制系统先进。采用我司最新自主研发的810系统，具备友好的人机界面和强大的编程功能

加工材料

铝、铸铁、钢、不锈钢、钛合金等材料

应用领域

LED框架、通信基站壳体、新能源汽车等铝合金零部件的批量加工



科杰技术网站



科杰技术公众号

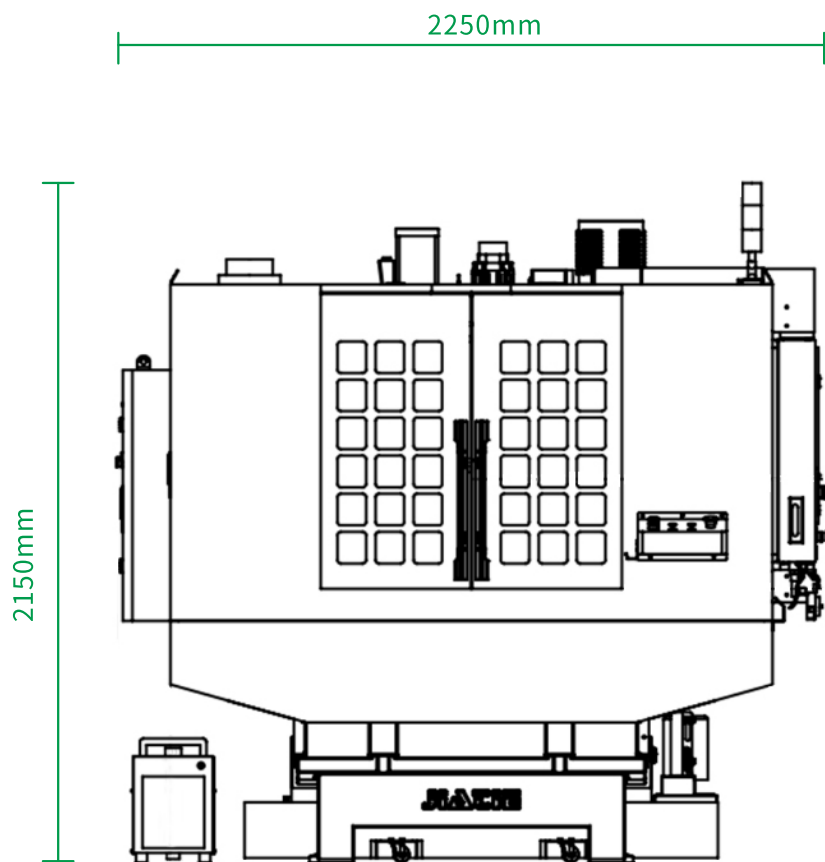
产品参数

项目	技术参数
X/Y/Z轴行程	630/700/340mm
工作台尺寸	600×500mm
工作台最大负重	100 kg
主轴电机功率与主轴最高转速	3.7kW/16000rpm
刀柄规格	BBT30
最大移动速度	36 m/min
最大加工速度	15 m/min
定位精度	0.008mm/300mm
重复定位精度	0.006mm
机床净重量	3200 kg
机床净尺寸	2250×2600×2150mm
电源电压	三相交流380V ±10% (50Hz)

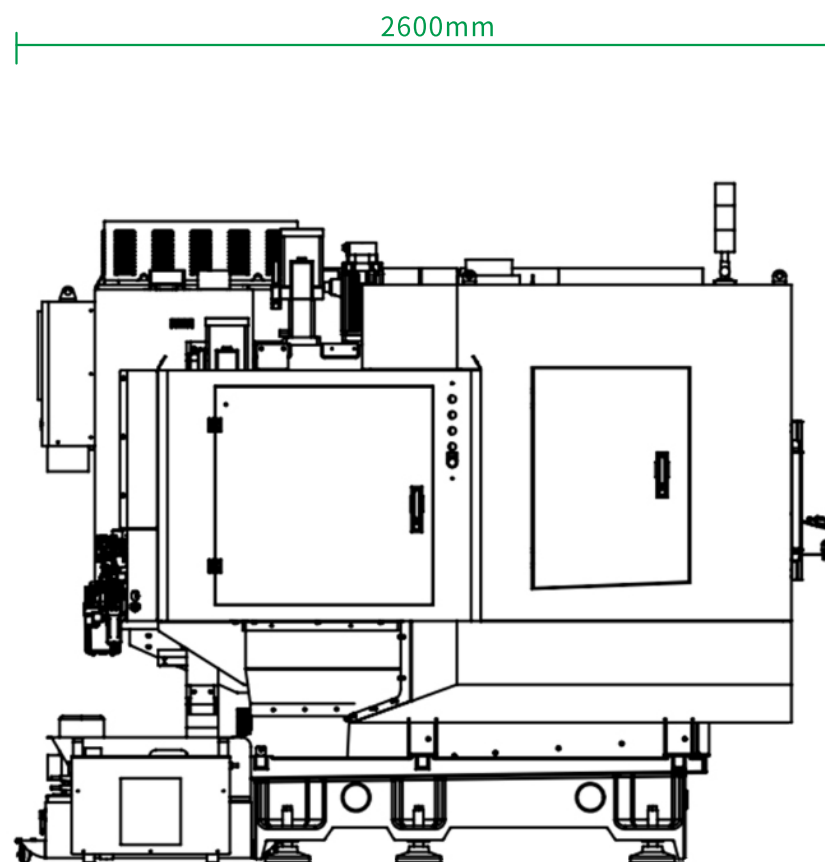
标准配置

- 高速数控系统
- 高速电主轴
- 交流伺服电机
- 切削液油箱
- 切削液冷却系统
- 主轴冷却机

机床本体外形尺寸



前视图



侧视图