

JTVC-1380P 立式加工中心

性能优势与特点

产品特点

- 多年的机床设计经验与有限元FEM分析，独特的设计结构，有效地保证了机床整体的动态特性
- 三轴均采用线轨设计，低摩擦，低噪音，保证了机床的灵敏性和稳定性，机床在较快移动时依然保持精密加工
- 丝杆采用预拉结构，减少热延伸，且可满足高速移动
- 刀臂式刀库容量为24把，稳定可靠，产品加工必备
- 采用BT40高刚性刀具接口，搭配强效电机，切削性能更好
- 排屑标配两侧斜坡后排，水箱后置设计，人性化，高效率
- 良好的人机交互设计，整机为全封闭防护，操作方便

加工材料

铜、铝、铸铁、钢、不锈钢等

应用领域

汽车配件、航天航空、3C产品、工业自动化、
通讯等产业的零部件批量加工



科杰技术网站



科杰技术公众号

产品参数

项目	技术参数
X/Y/Z轴行程	1300/800/700mm
工作台尺寸	1400x800mm
工作台最大负重	800kg
主轴电机功率与主轴最高转速	18.5kW/8000rpm
刀柄规格	BT40
最大移动速度	36m/min
最大加工速度	20m/min
定位精度	0.008mm/300mm
重复定位精度	0.005mm
机床净重量	6000 kg
机床净尺寸	3340×2740×3000 mm
电源电压	三相交流380V ±10% (50Hz)

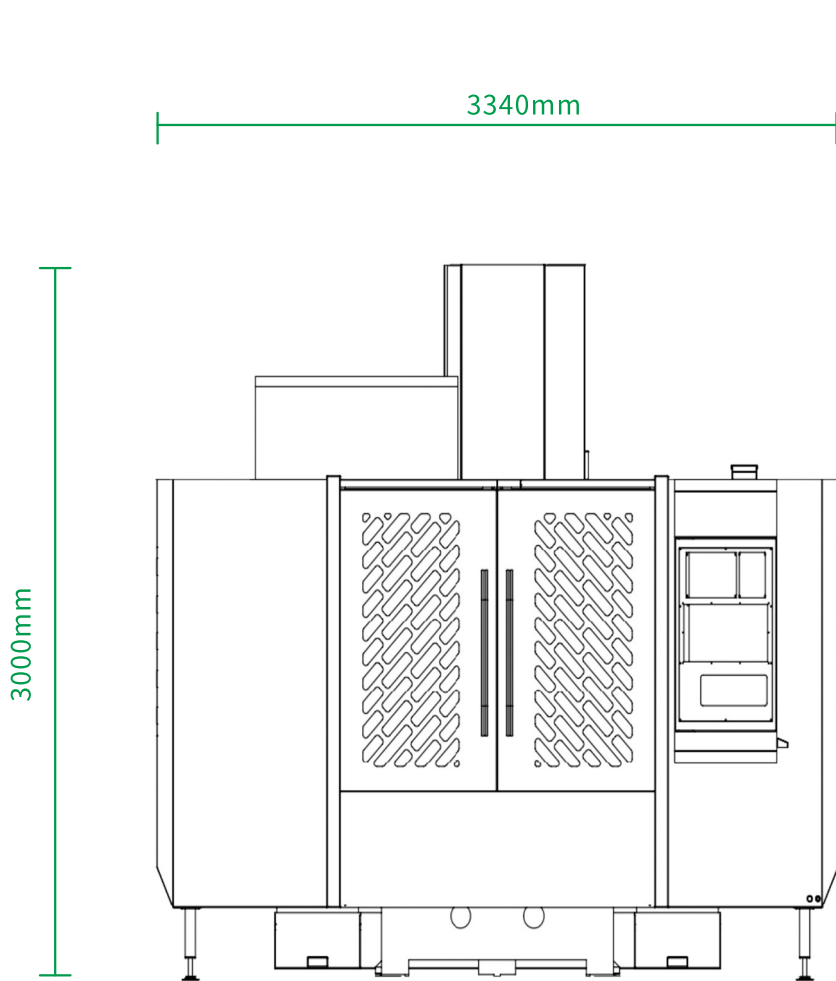
标准配置

- 高速数控系统
- 高速电主轴
- 交流伺服电机
- 外挂手轮
- 主轴冷却系统

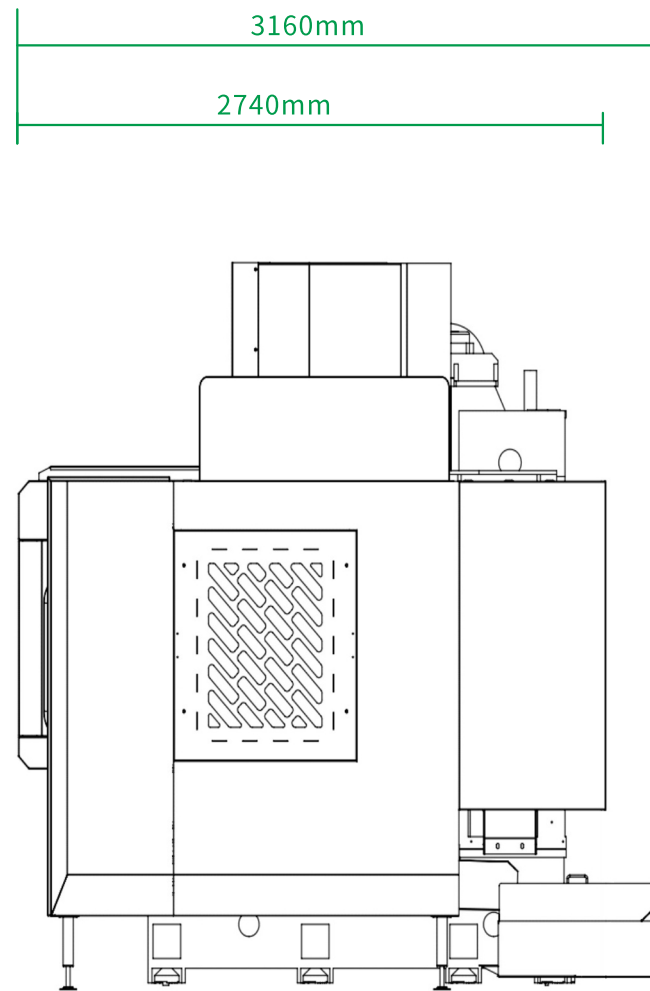
选配部件

- 稳变电源
- 油雾收集器

机床本体外形尺寸



前视图



侧视图