



JTDM-700 钻铣中心

性能优势与特点

产品特点

- 高速换刀系统，减少换刀时间
- 快移速度高，缩短空移时间
- 高速高效地加工能力，是批量加工产品的极好选择
- 优良的人机交互界面，操作简单
- 可增加第4轴，满足更多加工要求（选配）
- 应用JIATIE特有技术，可实现高光加工（选配）
- 可实现自动探测功能，提高加工产品良率（选配）

加工材料

铜、铝、钢、不锈钢、镁、钛等

应用领域

汽车机车、仪器仪表、轻工轻纺、电子电器、航天航空和机械制造等行业的中小型箱体、盖、板、壳、盘等零件加工



科杰技术网站



科杰技术公众号

产品参数

| 项目 | 技术参数 |
|---------------|--------------------------------------|
| 行程X×Y×Z | 700/400/320mm |
| 工作台尺寸 | 850x400mm |
| 工作台最大负重 | 250kg |
| 主轴电机功率与主轴最高转速 | 11.2kW/24000rpm 或 11.2kW/16000rpm |
| 刀柄规格 | BT30/BBT30 |
| 最大移动速度 | 48m/min |
| 最大加工速度 | 30m/min |
| 定位精度 | 0.006mm/300mm |
| 重复定位精度 | 0.004mm |
| 机床净重量 | 2700kg |
| 机床净尺寸 | 1940×2080×2460 mm |
| 电源电压 | 三相交流380V ±10% (50Hz) |

标准配置

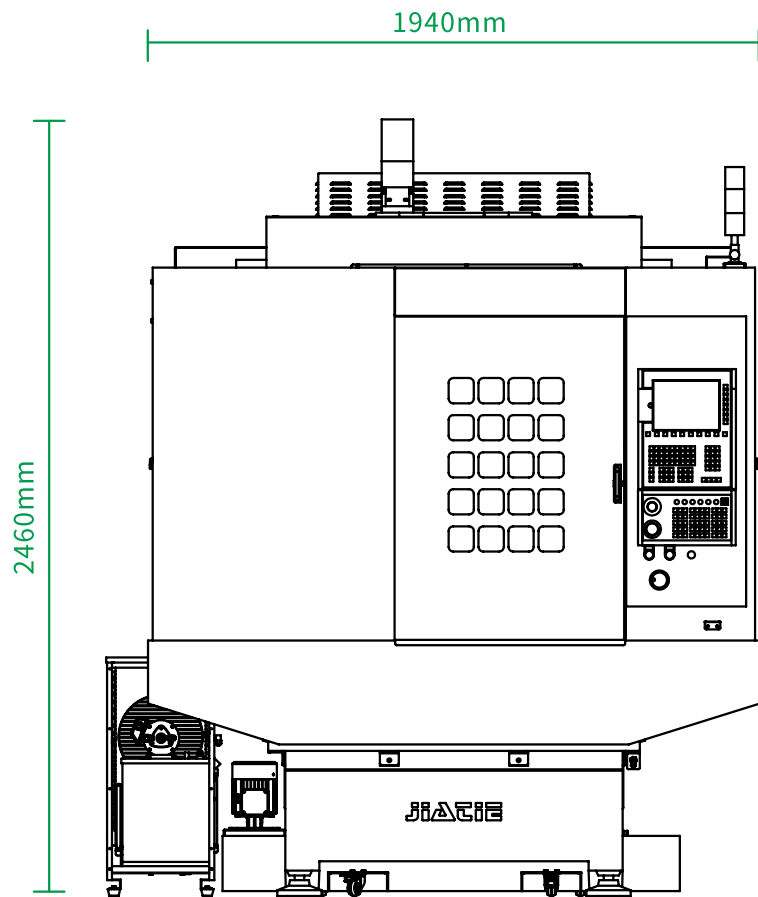
- 高速数控系统
- 高转速主轴
- 交流伺服电机
- 精密级丝杆、导轨
- 刀库

选配部件

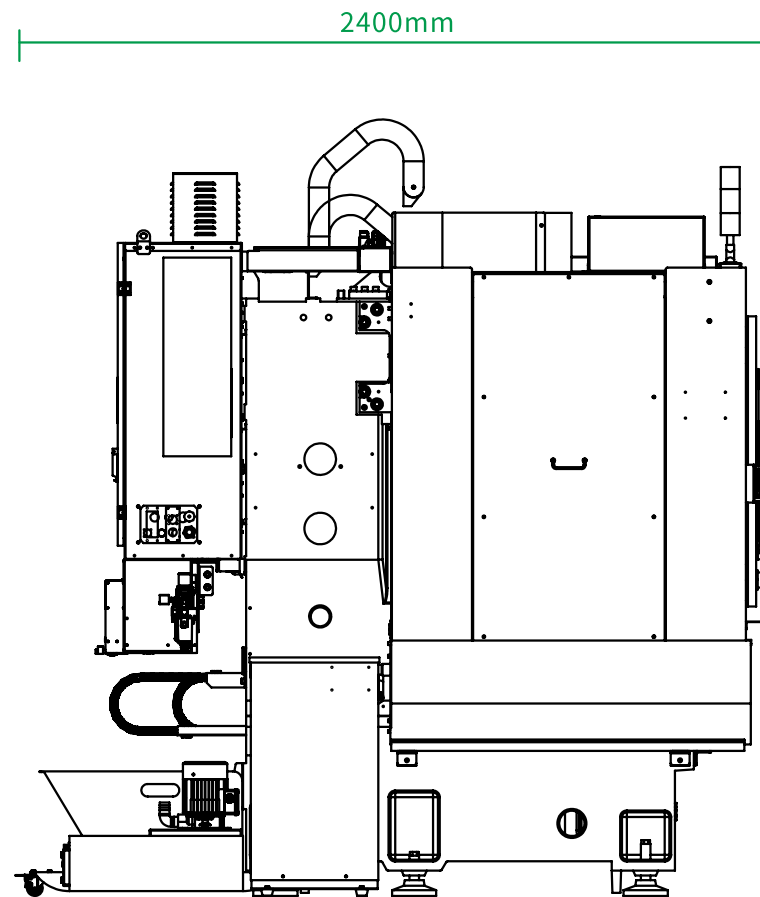
- 数控系统 (JIATIE JT810)
- 刀库容量 (30PCS)
- 四轴转台
- 无线测头
- 稳变电源
- 油雾收集器

机床本体外观尺寸

www.kejiigroup.com



前视图



侧视图